



AUTOMATION OF TOMORROW, TODAY







4

Chi siamo

6

Servizi

8

Approccio "LORA"

10

Settori

11

Soluzioni

22

BlackBear TechHive

CHI SIAMO

Da oltre **30 anni ERREVI Automation** progetta e realizza **soluzioni innovative di automazione industriale** in grado di trasformare il potenziale dei propri partner in elevate prestazioni e servizio al mercato. **ERREVI** è specializzata in soluzioni logistiche e di supply chain ed è inoltre system integrator partner ufficiale per l'Italia di **Exotec**, azienda specializzata nella robotica e nell'automazione dei magazzini con la propria rivoluzionaria tecnologia **Skypod**.





Impianti elettrici
industriali

1992

Automazione
per la logistica

2006

AGV
proprietario

2017

Servizi Full Stack
Post-Vendita

2019

1996

Automazione
per la ceramica

2016

WMS/WCS
proprietario

2018

Partner
Exotec Italia

2022

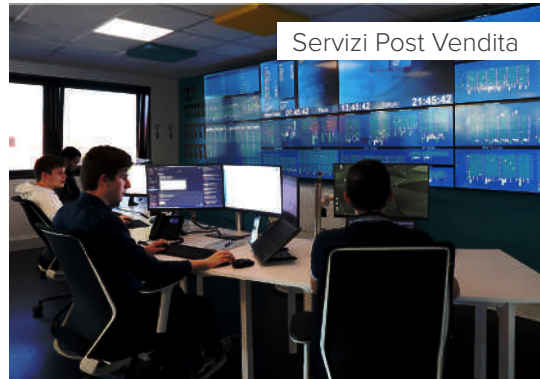
BlackBear
TechHive

SERVIZI

FORNIAMO SOLUZIONI
END-TO-END CHIAVI IN
MANO E SERVIZI COMPLETI
DI POST-VENDITA,



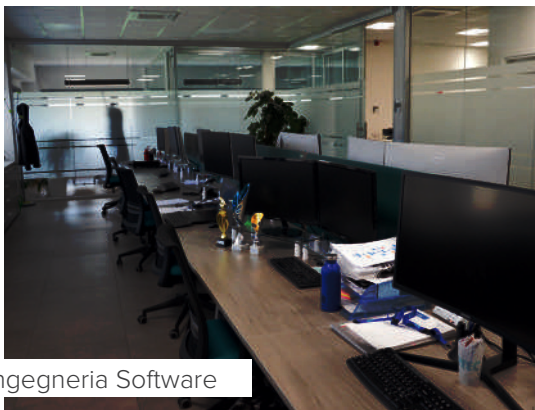
Ricerca & Sviluppo



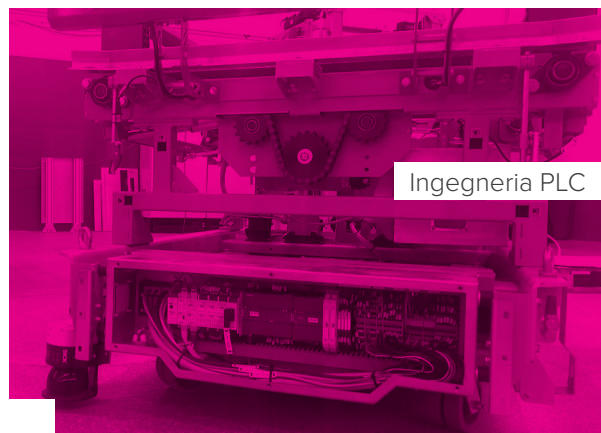
Servizi Post Vendita



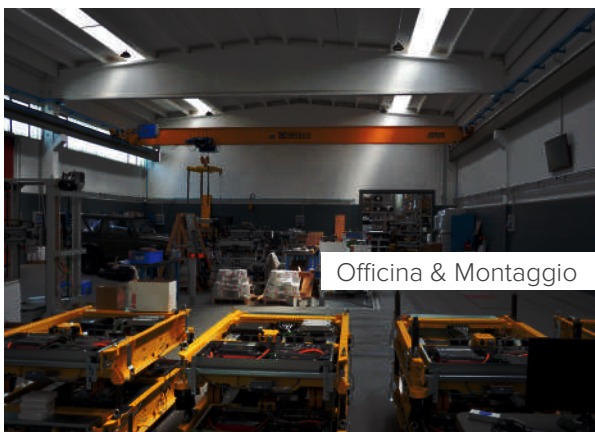
Progettazione Elettro-Meccanica



Ingegneria Software



Ingegneria PLC



Officina & Montaggio

GRAZIE AD UN **TEAM**
DI OLTRE **180 ESPERTI**.



LE NOSTRE SOLUZIONI
END-TO-END
OFFRONO REALI VANTAGGI
COMPETITIVI



Redditività



Affidabilità



Sicurezza



Accuratezza



Riduzione
dei costi e
degli sprechi



Ottimizzazione
degli spazi



Totale
tracciabilità
del prodotto



Modulabilità
e configurabilità



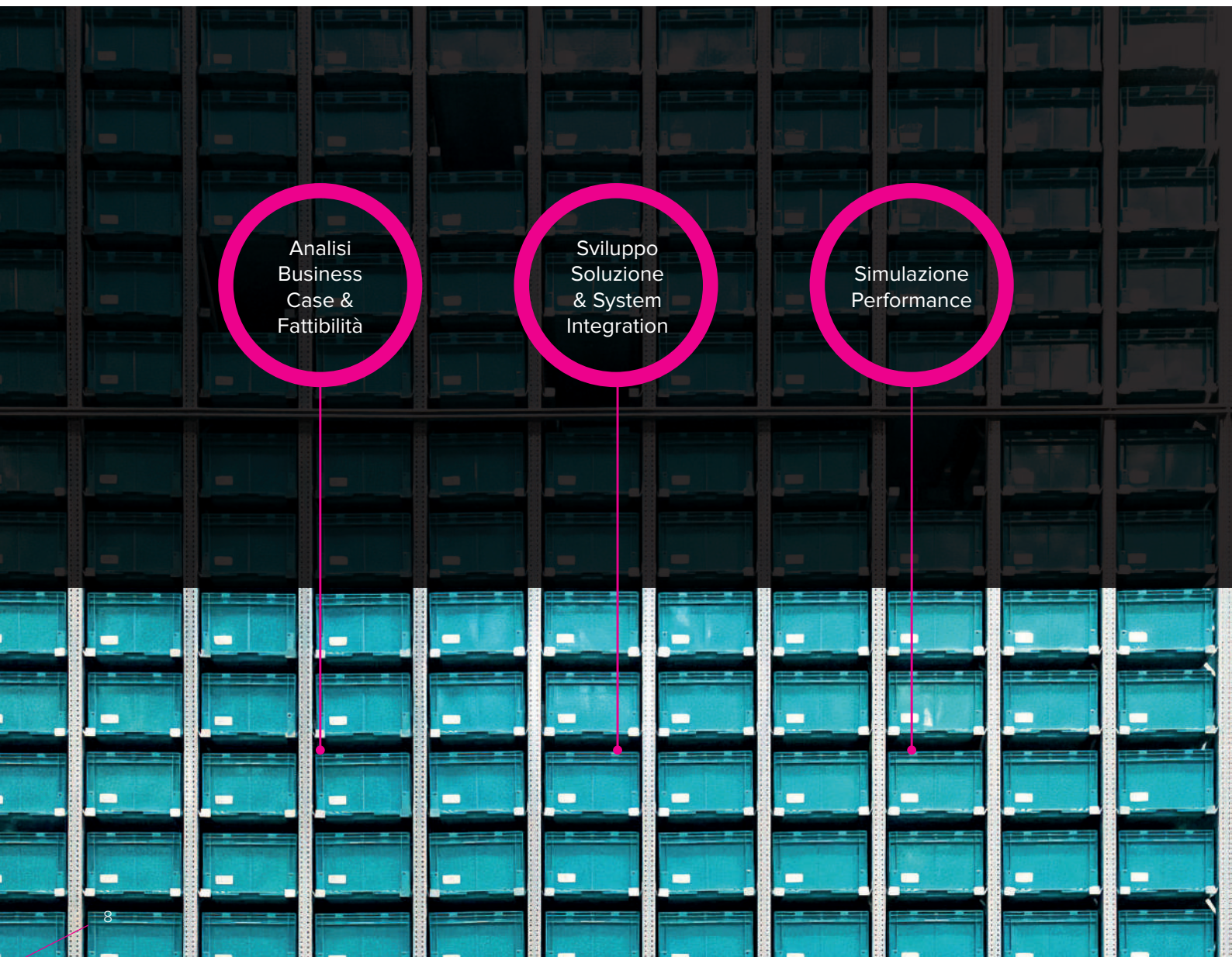
Integrazione



Scalabilità
e flessibilità



Applicando la propria metodologia **Low Risk Automation**, **ERREVI** è in grado di **raggiungere gli obiettivi** condivisi con il cliente, **minimizzando i rischi** lungo tutte le fasi progettuali: dall'analisi del business case, alla progettazione, al project management, fino alle fasi di installazione, training e post-vendita.





APPROCCIO “**LORA**”
LOW RISK AUTOMATION

Project
Management

Installazione
& Avviamento

Collaudo
& Training

Servizi Full
Stack Post
Vendita

SETTORI

Food & Beverage

- Tracciabilità prodotti
- Catena del freddo
- E-Commerce B2C



Personal care

- Tracciabilità prodotti
- Catena del freddo
- Velocità di preparazione



Ceramics

- Elevate produzioni
- Tracciabilità prodotti
- Stoccaggio



Machinery

- Gestione parti di ricambio
- Tracciabilità prodotti
- Ottimizzazione spazi



Pharma

- Normativa GXP
- Tracciabilità prodotti
- Catena del freddo

Stationery

- Vasta gamma prodotti
- E-Commerce B2B
- Tracciabilità prodotti



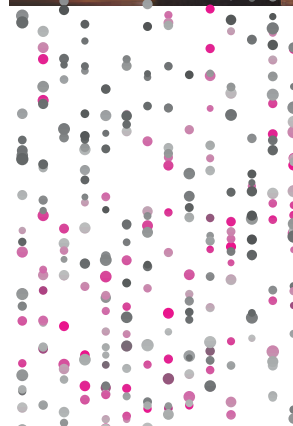
Fashion

- Tracciabilità prodotti
- Velocità di preparazione
- Supply chain omni-canale



Grocery

- E-Commerce B2C
- Vasta gamma prodotti
- Velocità di preparazione





SOLUZIONI

SISTEMI WMS/WCS/WES

AGILOG

Vari moduli applicativi permettono ad Agilog di adattarsi velocemente a qualsiasi scenario di business e di raggiungere:

VANTAGGI COMPETITIVI

- Scalabilità & flessibilità
- Uso intelligente degli asset
- Manutenibilità



CONVOGLIATORI INTELLIGENTI

Una tecnologia di sistemi di trasporto ad alta prestazione e su misura sviluppata da Errevi in joint venture con Blackbear TechHive. Una vasta gamma di prodotti garantisce il trasporto di contenitori, cartoni, vassoi e un'integrazione nativa con altre soluzioni come PTL. Le nostre schede di controllo intelligenti possono gestire diversi protocolli, prestazioni e ambienti.



SPECIFICHE TECNICHE:

- Zero accumulo di pressione (ZPA)
- Interfaccia di comunicazione scheda di facile utilizzo
- Soluzioni modulari
- Installazione semplice

SOLUZIONI PICK-TO-LIGHT

Le nostre soluzioni pick-to-light supportano gli operatori nelle fasi di prelievo, smistamento e consolidamento ordini. Il sistema è paperless e garantisce un'elevata precisione, riducendo i costi. Il PTL è una soluzione ottimale per ridurre gli errori di prelievo e aumentare la velocità di evasione degli ordini, soprattutto per le aziende di E-Commerce.



SPECIFICHE TECNICHE:

- Guida in Alluminio
- Nessuna Copertura
- Basso consumo di energia
- Lunga distanza di cablaggio
- Installazione facile



SISTEMA SKYPOD

Il sistema Skypod utilizza robot che possono raggiungere un'altezza di 12 metri per consentire lo stoccaggio ad alta densità. Exotec aumenta la produttività del magazzino fino a 5 volte nei tempi di risposta entro 2 minuti per tutte le SKU.

I sistemi Exotec sono completamente modulari e consentono una rapida installazione, senza interruzioni della produzione, semplicemente aggiungendo robot, stazioni o rack.



SPECIFICHE TECNICHE:

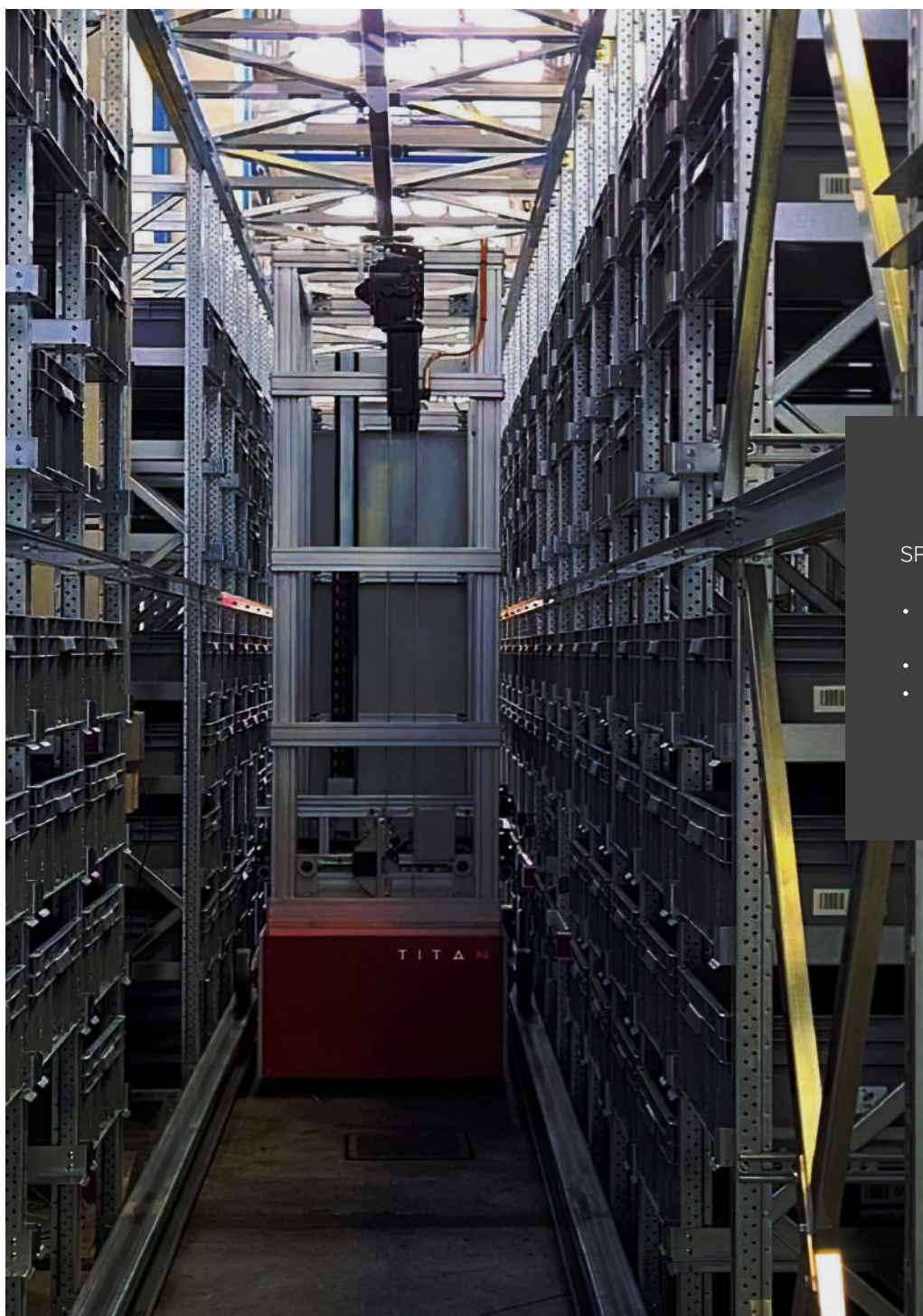
- Carico utile: 30 Kg
- Velocità: 4 m/s
- Movimento in 3D
- Funzionamento in ambienti a temperatura controllata (fino a 0°C)



TITAN

MULTILEVEL SHUTTLE

Navette multilivello progettate per aumentare l'efficienza delle attività di stoccaggio e prelievo mediante un processo di merce a persona (goods-to-person), in cui le merci arrivano agli operatori presso le stazioni di prelievo e spedizione. Le navette multilivello sono adatte per spazi ristretti sia in larghezza che in altezza, senza requisiti specifici.



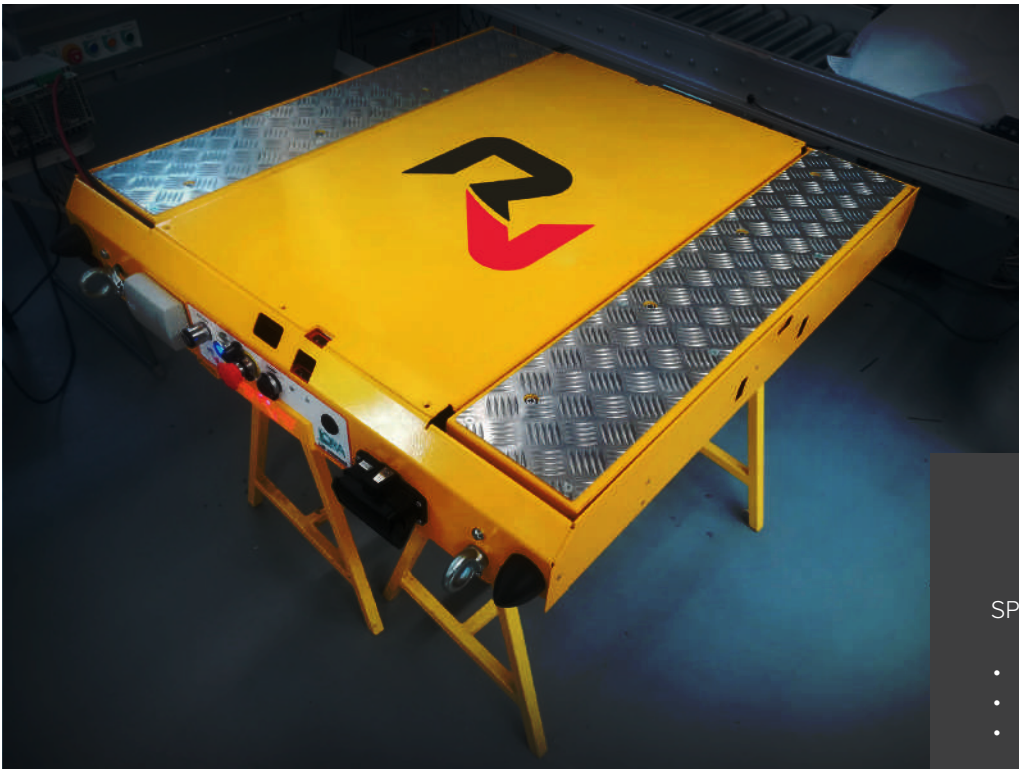
SPECIFICHE TECNICHE:

- Carico utile: 1x120/ 2x60/
3x35/ 4x25 Kg
- Velocità: 4 m/s
- Accelerazione: 3 m/s

NAVISTAR

PALLET SHUTTLE

Navette per pallet progettate per l'integrazione di sistemi automatici nei processi di movimentazione merce all'interno di magazzini ad alta densità di stoccaggio, in cui le tradizionali forche sono sostituite da una navetta madre e da un satellite. Il pallet shuttle è una soluzione ottimale per ridurre i costi e aumentare la performance della supply chain. Navistar rappresenta una soluzione estremamente versatile e può essere utilizzato anche in ambienti a temperatura controllata, fino a -30°C.



SPECIFICHE TECNICHE:

- Carico utile: 1500 Kg
- Velocità: 1 m/s
- Tempo di sollevamento: 3/sec



NAVILOG

SOLUZIONI AGV

Navette interamente progettate e realizzate in-house su misura per i clienti, con sistema di alimentazione induttiva, senza utilizzo di batterie.

Totale assenza di criticità legate a ricarica, smaltimento, manutenzione o a cali di prestazioni dovuti a deterioramento delle batterie.

Tempo-cicli interessanti anche a basse velocità.



SPECIFICHE TECNICHE:

- Carico utile: 2.000 Kg
- Velocità: 1.5 m/s
- Attività h24
- 360° laser scanner per interazione con personale in movimento



SISTEMI ROBOTIZZATI

Soluzioni progettate per integrarsi in modo efficiente nei processi di lavoro esistenti, quali ad esempio sistemi di pallettizzazione, depallettizzazione e manipolazione merce. Le specifiche dei robot antropomorfi sono sviluppate per gestire con precisione molteplici tipologie di prodotti e formati, in differenti condizioni ambientali.



SPECIFICHE TECNICHE:

- Possibilità di gestire più tipi di pacchi contemporaneamente
- Soluzioni su misura per le esigenze del cliente

MAGAZZINI VERTICALI

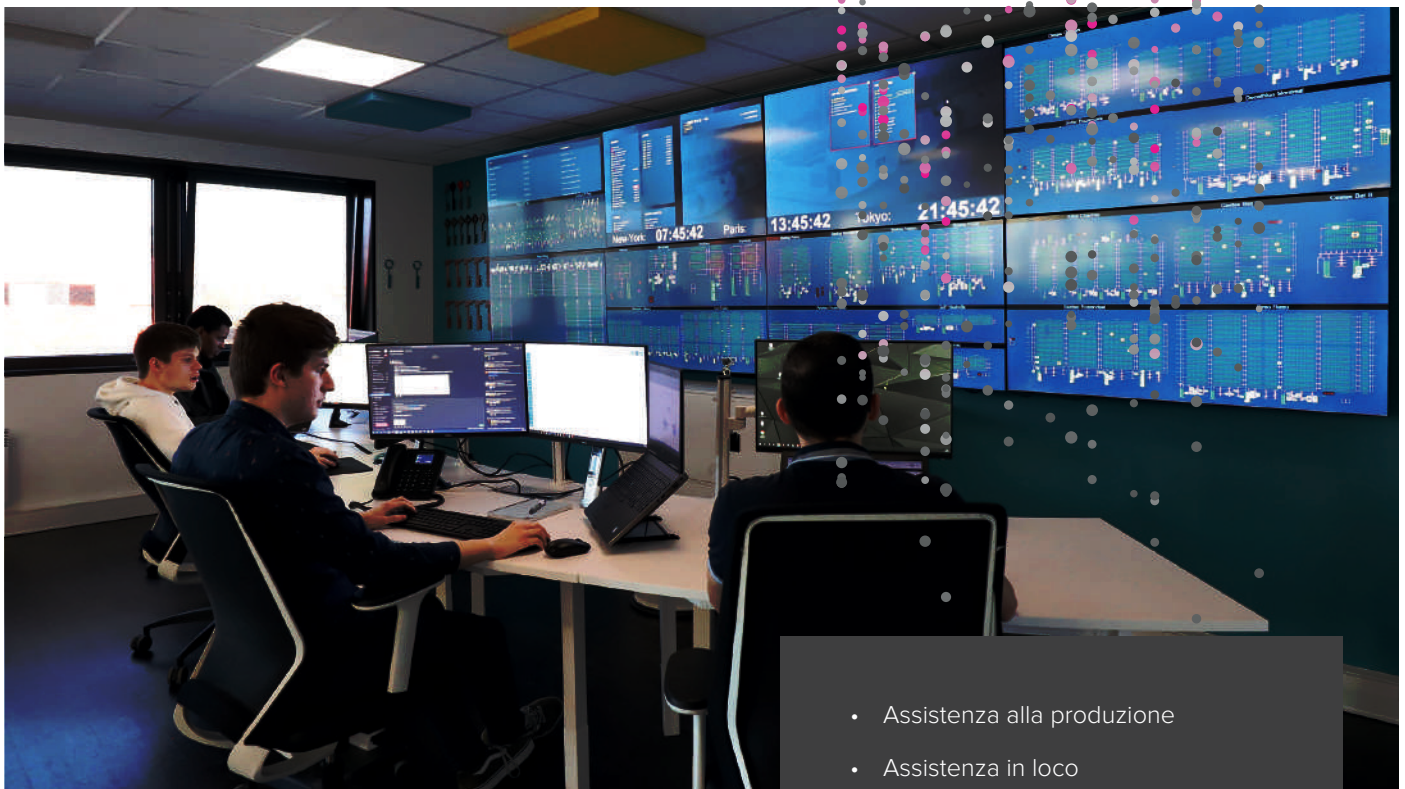
Trattasi di scaffalature autoportanti per lo stoccaggio ad alta intensità dei pallet, in cui sistemi AS/RS, fra cui traslo-elevatori, operano su uno o più corridoi per la movimentazione in entrata e in uscita dei pallet.





SERVIZI FULL STACK POST-VENDITA

Accompagniamo e supportiamo il cliente con servizi di assistenza 24/7, manutenzione e training a 360° per garantire il mantenimento dei KPI nel lungo periodo.



- Assistenza alla produzione
- Assistenza in loco
- Manutenzione
 - Ordinaria
 - Straordinaria (su richiesta)
- Supporto tecnico
 - Help Desk (intervento remoto)
 - Intervento di emergenza (in loco)
- Sostituzioni e riparazioni
- Parti di ricambio
- Gestione delle richieste di modifica (RFC)
- Training e formazione

ERREVI AUTOMATION MEMBRO DI:



GUIDING YOUR PATH TO DIGITALIZATION



BlackBear Cyber Security
Sicurezza delle
reti industriali



Errevi Automation
Robotica e automazione
logistica



Bamboo Dynamics
Movimentazione industriale
e sistemi di controllo



Atop Technologies
Reti industriali e
Sistemi Pick to Light



Manufacturing
Elettronica ad
elevate prestazioni



Salea
Trasformazione digitale e
soluzioni omnicanale B2B/B2C



Siamo **GLOCAL**
una presenza globale in America, Europa ed Asia,
per fornire ai nostri clienti un servizio a livello mondiale
attraverso una distribuzione locale.





www.erreviautomation.com

ERREVI AUTOMATION
S.r.l.



Sede centrale/legale:
Via per Sassuolo 70/E
41043 - Formigine MO, Italy
Magazzino:
Via per Sassuolo 68/L
41043 - Formigine MO, Italy

 +39 059 571 162

 info@erreviautomation.com

 erreviautomation.com

